

# TOPOIL

## LINHA DE FLUIDOS HIDRÁULICOS

\*Produto sob consulta



**TOPFUSIÓN**  
**TUBOS E CONEXÕES**

Topfusión, uma conexão forte com você.

## ÍNDICE

**TOPOIL**

LINHA DE FLUIDOS HIDRÁULICOS

Introdução	02
Como fazer uma termofusão	03
Como instalar uma derivação	05
Linha de produtos <b>TOPOIL</b>	07



## **TOPFUSIÓN**

### **TUBOS E CONEXÕES**

Topfusión, uma conexão forte com você.

A TOFUSIÓN sempre buscando inovações para contribuir nas instalações industriais, coloca no mercado a sua linha exclusiva de tubos e conexões para condução de óleos e derivados (**TOPOIL**).

O sistema **TOPOIL** foi desenvolvido para condução de **ÓLEOS VEGETAIS, MINERAIS (livre de hidrocarbonetos aromáticos), SINTÉTICOS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS, á temperatura ambiente.**

Fabricada na cor preta N1 “Sistema Munsell” de acordo com norma ABNT NBR 6493.

União por termo fusão no que garante total estanqueidade ao sistema.

Produto leve, não enferruja, fácil manuseio e instalação, sua vida útil é garantida por 50 anos em utilização normal de acordo com as normas especificadas.

Atualmente, dispõe de tubulações e respectivas conexões em diâmetros de 20 a 110 mm, com fabricação 100% nacional.

\* Produto sob consulta

## COMO FAZER UMA TERMOFUSÃO

Os tubos e conexões TOPFUSIÓN se unem através de termofusão a 260°C, transformando a rede em uma peça única, o que garante a eliminação de vazamentos. Esta operação muito simples de fazer é mostrada, passo a passo, asseguir.



- 01** Cortar com tesoura apropriada para obter um corte perpendicular ao eixo do tubo;



- 02** Marcar no extremo do tubo os centímetros que serão introduzidos na bolsa térmica ou observar a marcação do encosto no fundo da bolsa;



- 03** Após a termofusora atingir a temperatura de trabalho (led desligado), introduzir ao mesmo tempo, nos terminais térmicos, o tubo e a conexão;



Corte de orientação      Batente

- 04** A conexão deve chegar ao batente e ao tubo na marca (furo de orientação), ou na marcação do encosto. Aguardar o tempo de aquecimento de acordo com a bitola, conforme tabela tempo de aquecimento;

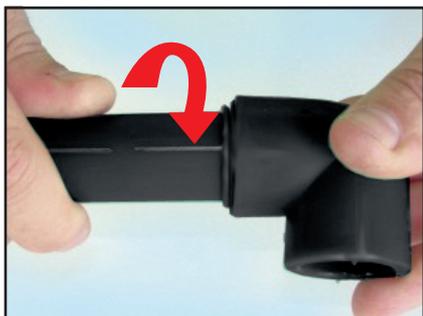


- 05** Concluído o tempo de aquecimento, retirar o tubo e a conexão dos terminais térmicos macho e fêmea;

## COMO FAZER UMA TERMOFUSÃO



- 06** Introduzir o tubo imediatamente na conexão de forma contínua até o batente. Importante: Para as derivações, devem ser observados os pontos de direcionamentos marcados na conexão e no tubo para o correto alinhamento da montagem dos ramais ou derivação;



- 07** Por 3 segundos ainda é possível ajustar o posicionamento da conexão, com um giro máximo de mais ou menos 15°;



- 08** Observar que para uma boa termofusão, deverão se formar dois anéis ao término da união. Deixar esfriar de acordo com a tabela de tempo, sem forçar as partes unidas;



- 09** Deixar sempre a termofusora no seu suporte para evitar possibilidade de acidentes quando não estiver sendo utilizada.

**TABELA DE TEMPO E PROFUNDIDADE DE INSERÇÃO**

Diâmetro do tubo e da conexão	Tempo em segundos		Cura em minutos	Profundidade de inserção em mm
	Aquecimento*	Acoplamento (montagem)		
20	5	4	2	12,2
25	7	4	2	13
32	8	6	4	14,5
40	12	6	4	16
50	18	6	4	18
63	24	8	6	24
75	30	8	8	26
90	40	8	8	29
110	50	10	8	32,5

Dimensões em milímetros (mm) – Tempo em segundos (s).

\*Aumentar 50% o tempo de aquecimento quando a temperatura ambiente < 10 °C.

## COMO INSTALAR UMA DERIVAÇÃO



- 01** Faça a furação do tubo da linha principal (50 e 90 mm) com uma serra de diâmetro 32mm (1" 1/4);



- 02** Para facilitar esta operação, sugerimos deixar a tarja branca dos tubos para cima na montagem da rede;



- 03** Com os bocais apropriados para a operação, colocar a termofusora sobre perfuração do tubo por um tempo de 15 segundos;



- 04** Após o aquecimento do tubo, inserir a derivação no outro bocal e aquecer por 20 segundos, sem retirar a termofusora do tubo.  
Tempo de aquecimento total: tubo = 35 segundos derivação = 20 segundos;



- 05** Retirar a termofusora e aplicar a derivação no tubo;



- 06** Pressione firme a derivação, verificando sua perpendicularidade com o tubo. É importante que a derivação seja pressionada ao tubo por aproximadamente 1 minuto;



- 07** A derivação está pronta para receber o tubo de saída;



- 08** Deixar sempre a termofusora no seu suporte para evitar possibilidade de acidentes quando não estiver sendo utilizada.

**Obs.: Derivações de rede nas bitolas de 50 a 90 mm**

**TOPOIL**

**PRODUTOS FLUIDOS HIDRÁULICOS**

\*Produto sob consulta



**TOPFUSIÓN**  
**TUBOS E CONEXÕES**

Topfusão, uma conexão forte com você.

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

TUBOS	Código	Diâmetro mm	Espessura mm	PN kgf/cm <sup>2</sup>	Comp. m
	TU202003P	20	2,8	20	3
	TU252003P	25	3,5	20	3
	TU322003P	32	4,4	20	3
	TU402003P	40	5,5	20	3
	TU502003P	50	6,9	20	3
	TU632003P	63	8,6	20	3
	TU752003P	75	10,3	20	3
	TU902003P	90	12,3	20	3
	TU1102003P	110	15,1	20	3

LUVA	Código	Diâmetro mm
	LU200P	20
	LU250P	25
	LU320P	32
	LU400P	40
	LU500P	50
	LU630P	63
	LU750P	75
	LU900P	90
	LU1100P	110

CURVA 90° CURTA	Código	Diâmetro mm
	CR200P	20
	CR250P	25
	CR320P	32

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

### CURVA SOBREPASSO



#### Código

#### Diâmetro mm

CS200P	20
CS250P	25
CS320P	32

### JOELHO 90°



#### Código

#### Diâmetro mm

JO200P	20
JO250P	25
JO320P	32
JO400P	40
JO500P	50
JO630P	63
JO750P	75
JO900P	90
JO1100P	110

### JOELHO 45°



#### Código

#### Diâmetro mm

JO205P	20
JO255P	25
JO325P	32
JO405P	40
JO505P	50
JO635P	63
JO755P	75
JO905P	90
JO1105P	110

### CAP



#### Código

#### Diâmetro mm

CP200P	20
CP250P	25
CP320P	32
CP400P	40
CP500P	50
CP630P	63
CP750P	75
CP900P	90
CP1100P	110

### TE



#### Código

#### Diâmetro mm

TE200P	20
TE250P	25
TE320P	32
TE400P	40
TE500P	50
TE630P	63
TE750P	75
TE900P	90
TE1100P	110

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

### TE REDUÇÃO



Código	Diâmetro mm
TR25200P	25 x 20
TR32250P	32 x 25
TR40320P	40 x 32

### ADAPTADOR S/PORCA



Código	Diâmetro mm
AD20120P	20 x 1/2
AD25120P	25 x 1/2
AD25340P	25 x 3/4
AD32010P	32 x 1
AD40114P	40 x 1.1/4
AD50112P	50 x 1.1/2
AD63020P	63 x 2
AD75212P	75 x 2.1/2
AD90030P	90 x 3
AD11004P	110 x 4

### TE Y



Código	Diâmetro mm
TY250P	25

### BUCHA DE REDUÇÃO



Código	Diâmetro mm
BU2520P	25 x 20
BU3220P	32 x 20
BU3225P	32 x 25
BU4025P	40 x 25
BU4032P	40 x 32
BU5032P	50 x 32
BU5040P	50 x 40
BU6340P	63 x 40
BU6350P	63 x 50
BU7563P	75 x 63
BU9075P	90 x 75
BU11090P	110 x 90

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

### REGISTRO ESFERA



Código	Diâmetro mm
RES200P	20
RES250P	25
RES320P	32
RES400P	40
RES500P	50
RES630P	63
RES750P	75
RES900P	90
RES1100P	110

### REGISTRO ESFERA MISTO



Código	Diâmetro mm
REM20120P	20 x 1/2
REM25340P	25 x 3/4
REM32010P	32 x 1
REM40114P	40 x 1.1/4
REM50112P	50 x 1.1/2
REM63020P	63 x 2
REM75212P	75 x 2.1/2
REM90030P	90 x 3
REM11004P	110 x 4

### JOELHO MISTO 90°



Código	Diâmetro mm
JM20120P	20 x 1/2
JM25120P	25 x 1/2
JM25340P	25 x 3/4
JM32010P	32 x 1

### JOELHO 90° MACHO



Código	Diâmetro mm
JO20120P	20 x 1/2
JO25340P	25 x 3/4

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

### JOELHO DE REDUÇÃO 90°



Código	Diâmetro mm
JR25200P	25 x 20

### TE MACHO



Código	Diâmetro mm
TM20120P	20 x 1/2
TM25340P	25 x 3/4

### LUVA MISTA



Código	Diâmetro mm
LM20120P	20 x 1/2
LM25120P	25 x 1/2
LM25340P	25 x 3/4
LM32010P	32 x 1
LM40114P	40 x 1.1/4
LM50112P	50 x 1.1/2
LM63020P	63 x 2
LM75212P	75 x 2.1/2
LM90030P	90 x 3
LM11004P	110 x 4

### UNIÃO C/FLANGE



Código	Diâmetro mm
UNF200P	20
UNF250P	25
UNF320P	32
UNF400P	40
UNF500P	50
UNF630P	63
UNF750P	75
UNF900P	90
UNF1100P	110

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

### UNIÃO MISTA C/ FLANGE



Código	Diâmetro mm
UMF20120P	20 x ½
UMF25340P	25 x ¾
UMF32010P	32 x 1
UMF40114P	40 x 1¼
UMF50112P	50 x 1½
UMF63020P	63 x 2
UMF75212P	75 x 2½
UMF90030P	90 x 3
UMF11004P	110 x 4

### TE MISTO



Código	Diâmetro mm
TF20120P	20 x ½
TF25120P	25 x ½
TF25340P	25 x ¾
TF32010P	32 x 1

### BASTÃO REPARO



Código	Diâmetro mm
REP08P	8

### SUPORTE FIXO



Código	Diâmetro mm
SF20P	20
SF25P	25
SF32P	32
SF40P	40
SF50P	50
SF63P	63
SF75P	75
SF90P	90
SF110P	110

## LINHA DE PRODUTOS TOPOIL

### SUPORTE DESLIZANTE



Código	Diâmetro mm
SD20P	20
SD25P	25
SD32P	32

### DERIVAÇÃO DE RAMAL



Código	Diâmetro mm
DR5032P	50 x 32
DR6332P	63 x 32
DR7532P	75 x 32
DR9032P	90 x 32

### PRESILHA



Código	Diâmetro mm
PRE50P	50
PRE63P	63
PRE75P	75
PRE90P	90

\* Patente PI1101448-2

### ADAPTADOR P/REG. ESFERA



Código	Diâmetro mm
ADR200P	20
ADR250P	25
ADR320P	32
ADR400P	40
ADR500P	50
ADR630P	63
ADR750P	75
ADR900P	90
ADR1100P	110



**TOPFUSIÓN**  
**TUBOS E CONEXÕES**

Topfusión, uma conexão forte com você.